



POLIPUMP AZ ÖN KÖZPONTI KENŐRENDSZERE CSAK NÉHÁNY LÉPÉSBEN

Egyszerű beállítás, gazdaságos és strapabíró

NTN® **SNR**®

www.ntn-snr.com



With You

Telepítse a saját többpontos kenőrendszerét csak 4 lépésben

Egytől egészen 35 pont kenésére 20 méter távolságig.

1 Válassz ki az adagoló elemek típusát és mennyiségét



Piros

1 rovátka - 0,02 cm³



Zöld

2 rovátka - 0,03 cm³



Sárga

3 rovátka - 0,03 cm³



Kék

4 rovátka - 0,08 cm³



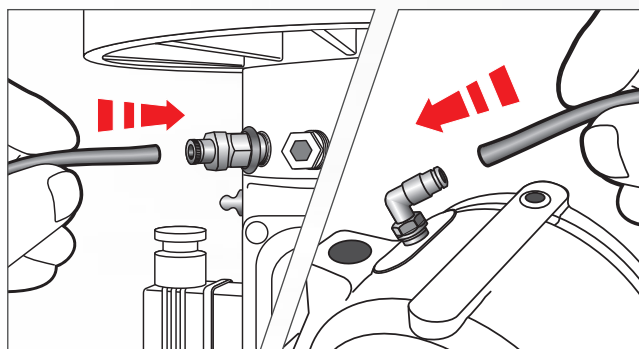
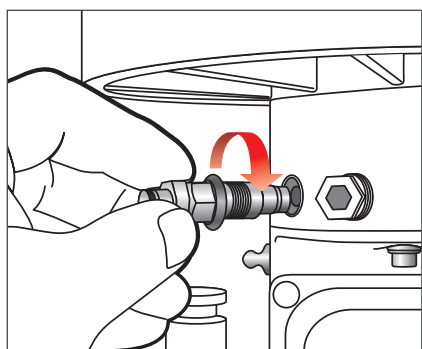
Szürke

5 rovátka - 0,04 cm³



Fekete

6 rovátka - 0,13 cm³



2 Csatlakoztassa az eszközt az elektromos hálózatba a felhasználásnak megfelelően

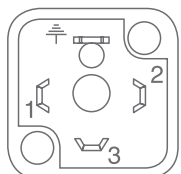
IND – Ipari felhasználásra

NRUN – Nehéz munkagépekhez

12 VDC-IND

1 = 12VDC + 12 V egyenáram, fázis (+)
2 = ALARM NO (nincs riasztás, kivezetés)
3 = ALARM COM(riasztás, kivezetés)

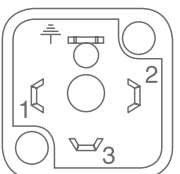
≡ 12VDC (12 V, egyenáram, nulla (-))



24 VDC-IND

1 = 24VDC + 24 V egyenáram, fázis (+)
2 = ALARM NO (nincs riasztás, kivezetés)
3 = ALARM COM(riasztás, kivezetés)

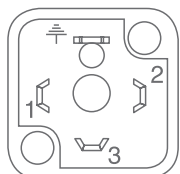
≡ 24VDC (24 V, egyenáram, nulla (-))



12 VDC-NRUN

1 = 12VDC + 12 V egyenáram, fázis (+)
2 = NRUN (gyújtáskapcsoló jel bevezetés)
3 = ALARM (riasztás, kivezetés)

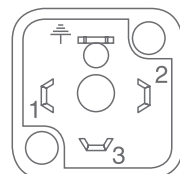
≡ 12VDC (12 V, egyenáram, nulla (-))

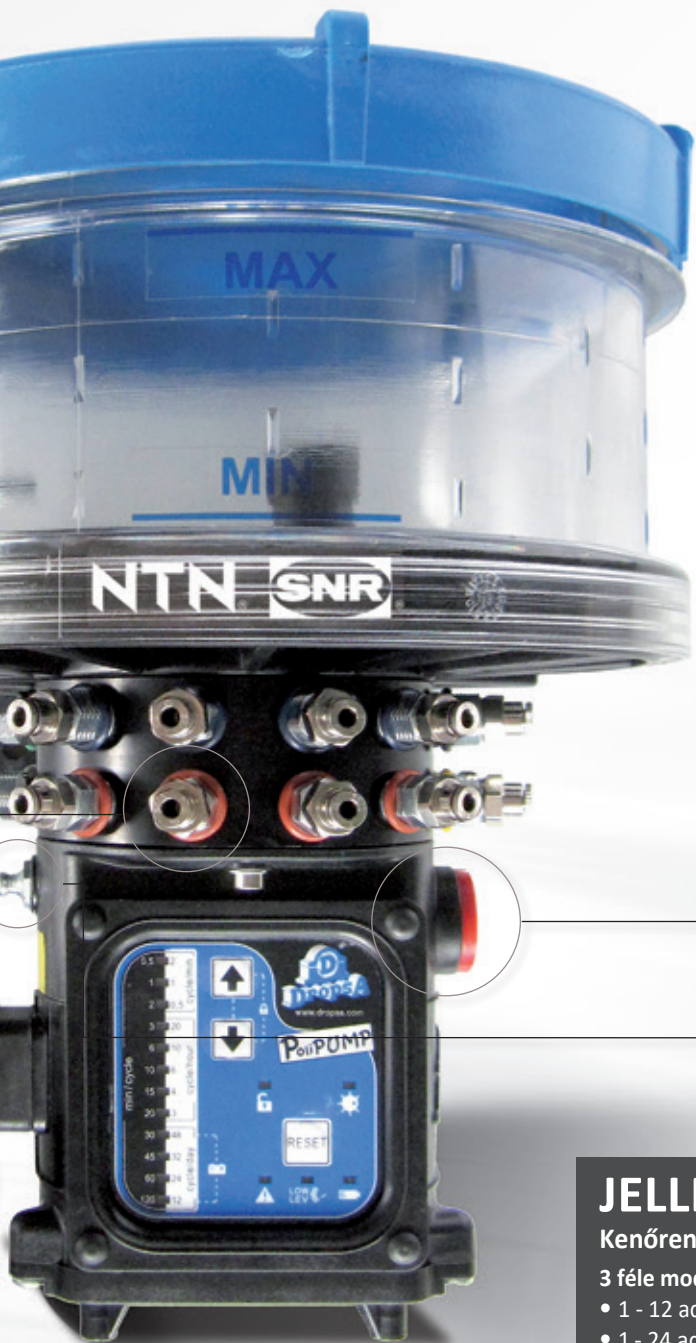


24 VDC-NRUN

1 = 24VDC + 24 V egyenáram, fázis (+)
2 = NRUN (gyújtáskapcsoló jel bevezetés)
3 = ALAR (riasztás, kivezetés)

≡ 24VDC (24 V, egyenáram, nulla (-))



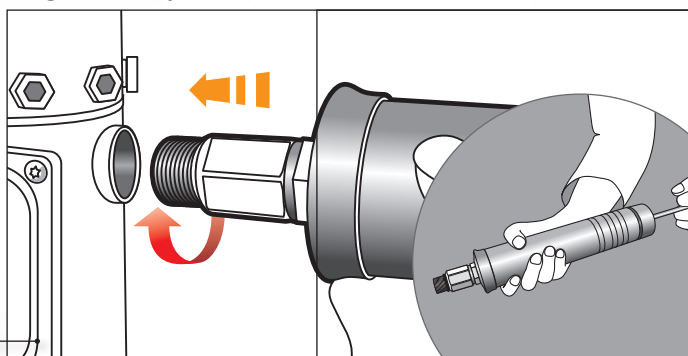


3

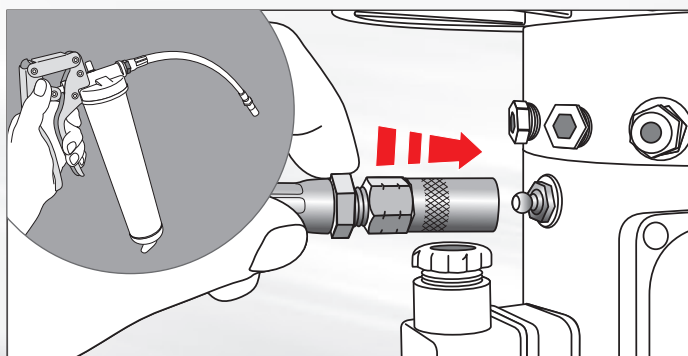
A tároló tartály feltöltésének módszerei



Megoldás 1 (ajánlott)



Megoldás 2



JELLEMZŐK

Kenőrendszer

3 féle modell

- 1 - 12 adagoló elemhez
- 1 - 24 adagoló elemhez
- 1 - 35 adagoló elemhez

Táp feszültség

- 12 vagy 24 voltos egyenáram

12 időzítő beállítás

A 2 ciklus/perces beállítást válassza a tömlők előkészítésére

6 féle adagoló elem, 2 literes tartály

A használható kenőanyagok listája:

- NLGI00 to NLGI2* - szilikon alapú adalékokat tartalmazó zsírok esetén, kérem lépjen velünk kapcsolatba

Védelem: IP65

Working temperature:

- -10°C to + 60 °C

Maximális nyomás

80 bar (maximum 12 adagoló elemnél)

50 bar (maximum 2 adagoló elemnél)

30 bar (maximum 35 adagoló elemnél)

4

Időzítő beállítása

Növelése/Csökkentése

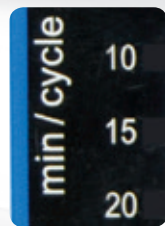
a kenési ciklus gyakoriságának

Zöld LED

A jelenlegi kenési ciklus gyakoriságát jelöli

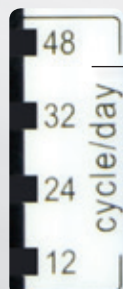
Kenési idő köz

a kenési ciklusok között



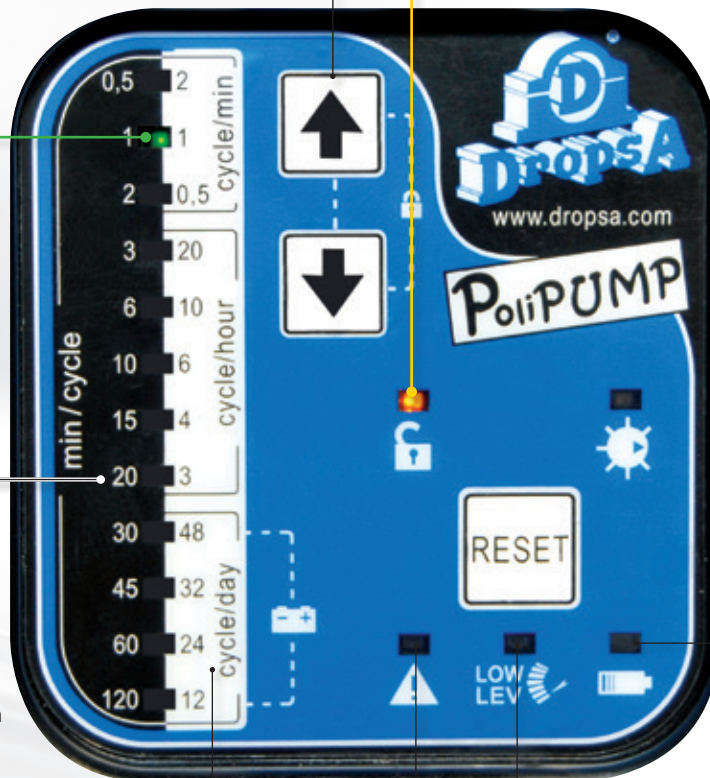
Kenési ciklushoz

perc/óra/nap felbontásban



Sárga LED

Jelzi, hogy a billentyűzár ki van kapcsolva



Riasztás

Motor túlterhelés probléma
Lehetséges tömlő dugulás, vagy a ciklusidő túl hosszú

Riasztás

A zsír szintje túl alacsony

Riasztás

Elektromos táp probléma
Alacsony feszültség vagy túlfeszültség

POLIPUMP kiválasztási útmutató

1) A KENŐRENDSZER KIVÁLASZTÁSA

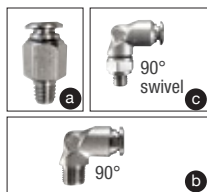
		Kialakítás	Numbers of outlet	SAP kód	Mennyiség
POLIPUMP IND Minden ipari felhasználáshoz	12 VDC	POLIPUMP-2KG-12 PUM-12VDC-IND_0888270	12	308492	
		POLIPUMP-2KG-24 PUM-12VDC-IND_0888271	24	308496	
		POLIPUMP-2KG-35 PUM-12VDC-IND_0888272	35	308500	
	24 VDC	POLIPUMP-2KG-12 PUM-24VDC-IND_0888273	12	308494	1*
		POLIPUMP-2KG-24 PUM-24VDC-IND_0888274	24	308498	
		POLIPUMP-2KG-35 PUM-24VDC-IND_0888275	35	308502	
POLIPUMP NRUN Nehéz munkagépekhez	12 VDC	POLIPUMP-2KG-12 PUM-12VDC-NRUN_0888276	12	308493	
		POLIPUMP-2KG-24 PUM-12VDC-NRUN_0888277	24	308497	
		POLIPUMP-2KG-35 PUM-12VDC-NRUN_0888278	35	308501	
	24 VDC	POLIPUMP-2KG-12 PUM-24VDC-NRUN_0888279	12	308495	
		POLIPUMP-2KG-24 PUM-24VDC-NRUN_0888280	24	308499	
		POLIPUMP-2KG-35 PUM-24VDC-NRUN_0888281	35	308503	

2) ADAGOLÓ ELEMEL KIVÁLASZTÁSA



Kialakítás	Szín	SAP kód	Mennyiség
PUMPING UNIT 0.02cc - RED_0888451	PIROS	308508	6*
PUMPING UNIT 0.03cc - GREEN_0888452	ZÖLD	308509	4*
PUMPING UNIT 0.04cc - YELLOW_0888453	SÁRGA	308510	
PUMPING UNIT 0.08cc - BLUE_0888454	KÉK	308511	
PUMPING UNIT 0.10cc - GREY_0888455	SZÜRKE	308512	
PUMPING UNIT 0.13cc - BLACK_0888456	FEKETE	308513	

3) SELECTION OF CONNECTORS AND HOSE



		Kialakítás	SAP kód	Mennyiség
Csatlakozók		PUSH-IN- M6X1 D4_3084579 (a) (65 bar max.)	311555	10*
		PUSH-IN-90 M6X1 D4_3084613 (b) (65 bar max.)	311558	
		PUSH-IN-GIR.90 M8X1 TUBO4_3084731 (c) (150 bar max.)	311560	
		CONN-ELBOW PUSH-IN M10X1 D4_3084654 (d) (65 bar max.)	311561	
		SWIVEL CONN-STRAIGHT 90-Ø4-1/8_3084638 (e) (65 bar max.)	311562	
		STRAIGHTPUSH-IN-CONN 1/8 D4_3084577 (a) (65 bar max.)	311557	
Tömlő zsír nélkül	TUBE-NYLON 6 4X2 BLACK-25M_5717258 (65 bar max.)	310717		
Tömlő zsírral	TUBE-NYLON6 4X2 BLACK-25M GREASE_5717259 (65 bar max.)	310718	2*	

4) ZSÍR ÉS ZSÍRFELTÖLTŐ KÉSZLET



Kialakítás	SAP kód	Mennyiség
KIT CARTRIDGE GREASE FILLING_0888038	308475	1*
FITTING 90° M22 x 1,5 - M/F - 3077222 (for kit cartridge)	370658	
Lub Universal grease	230415	
Lub Heavy duty grease	230422	
Lub High Temp grease	233381	
Lub VIB grease	230421	
Lub Food AL grease	297465	1*
Lub Ultra High temp grease	248672	

5) TARTÁLY KIBŐVÍTÉS



Kialakítás	SAP kód	Mennyiség
Lubso tank segment_888116	326966	1*

* FELHASZNÁLÁSI PÉLDA

Ipar: Élelmiszeripar
Felhasználás: Csomagológép
Hőmérséklet: 25°C
Felhasznált kenőanyag: FOOD AL

Kenést igénylő pontok:

- 4 db 22210-es csapágy (5g/hét)
- 6 db 22206-os csapágy (3,4g/hét)

Táp feszültség: 24 V-os egyenáram

További információk:

- M6X1-es bepattanó zsírzógomb
 - távolság: A 22210 és 22206 csapágyak 10 méteren, a többi 3 méteren belül
- zsírfeltöltő készlet (patronos feltöltő + 1 patron)

SZÜKSÉGES ELEMEL:

Kenőrendszer: POLIPUMP 24 VDC 12 PUM

Adagoló elemek:

- 5g(m3)/hét: 0.03m3, 24 ciklus/nap időzítő beállítással
- 3g(m3)/hét: 0,02 m3 24 ciklus/nap időzítő beállítással

Zsírzó gombok: 10 db M6x1-es zsírzógomb

Tömlő: 2 db 25 méteres tömlő



POLIPUMP

EGYSZERŰ BEÁLLÍTÁS GAZDASÁGOS ÉS STRAPABÍRÓ



DOC.I_POLIPUMP_ARG1_Gbb - SAP - Non contractual document - NTN-SNR Copyright International 02/2018 Printed in France - Photos : Pedro Studio Photo